

Руководство  
по эксплуатации

 **EUROBOOR**  
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Пневматическая шлифовальная  
машинка

**BM45AIR**



Дата покупки:

\_\_\_\_\_

Серийный номер:

\_\_\_\_\_

*(место для печати)*

## Описание

Пневматическая ручная машинка BM45AIR предназначена для шлифования и обработки кромок заготовок из стали, алюминия, латуни и пластика. Машинка оснащена регулировкой скорости вращения.

## Схема машинки



- |                                 |                                  |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. Фрезерная головка;           | 4. Регулятор скорости вращения;  |
| 2. Индикатор глубины фаски;     | 5. Выхлопные отверстия;          |
| 3. Кнопка включения/выключения; | 6. Быстросъемный входной штуцер. |

## Технические характеристики

Диаметр входного шланга	9.525 мм
Тип входного штуцера	Рapid 1/4"
Средний расход воздуха	0.15 М3/мин
Рабочее давление	6.3 бар
Максимальная скорость вращения	28.000 об/мин.
Вес	320 г
Длина	150 мм
Высота	45 мм
Максимальный рабочий угол	45°

## Стандартная комплектация

- 1 x Пневматическая машинка;
- 1 x Входной штуцер Rapid 1/4";
- 2 x Режущие пластины 45°;
- 2 x Режущие пластины R1.5;
- 1 x Набор установочных ключей;
- Руководство по эксплуатации.

## Безопасность

- Не используйте оборудование до внимательного ознакомления с данным Руководством пользователя. Руководство по эксплуатации необходимо сохранить для последующего использования и прилагать к инструменту при его передаче или продаже.
- Обеспечивайте чистоту и надлежащее освещение на рабочем месте. Беспорядок на верстаках и темные помещения приводят к несчастным случаям;
- Не допускайте присутствия посторонних, детей и посетителей во время эксплуатации оборудования.
- Будьте внимательны, всегда следите за тем, что Вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации оборудования. Не используйте машинку, если Вы устали или находитесь под воздействием наркотических средств, алкоголя или медицинских препаратов. Невнимательность при эксплуатации оборудования может привести к серьезному телесному повреждению;
- Не надевайте свободную одежду или ювелирные украшения. Убирайте длинные волосы. Не допускайте контакта волос, одежды и перчаток с вращающимися деталями. Свободная одежда, ювелирные украшения или длинные волосы могут быть затянуты во вращающиеся детали;
- Не допускайте случайного запуска машинки;
- Не допускайте применения чрезмерного усилия. Сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Правильное положение и равновесие обеспечивает лучший контроль машинки в непредвиденных ситуациях;
- Используйте средства индивидуальной защиты. Респиратор, нескользящие защитные ботинки, шлем-каска или средства защиты органов слуха необходимо использовать в соответствующих условиях;
- Используйте струбины или другой практический способ для фиксации и крепления заготовки в горизонтальном положении. Удерживание заготовки рукой или путем прижатия к телу является неустойчивым, и может привести к травмам;
- Храните неработающее оборудование вне досягаемости детей и других необученных лиц. Инструменты представляют опасность в руках необученных пользователей;
- Проверяйте вращающиеся детали на предмет отклонения от оси или изгиба, присутствие повреждений деталей или прочих условий, которые могут повлиять на эксплуатацию оборудования. В случае повреждения инструмент необходимо отремонтировать перед использованием. Многие несчастные случаи обусловлены плохим обслуживанием инструментов;
- Используйте только те дополнительные приспособления, которые рекомендованы компанией Euroboor для Вашей модели.
- Подачу воздуха следует всегда выключать и отсоединять перед установкой или снятием каких-либо принадлежностей на машине или с нее;
- Машине требуется чистый и сухой воздух под давлением 6,3. Нестабильное или слишком высокое давление воздуха может повредить оборудование;
- Берегите воздушные трубки. Никогда не используйте трубку для переноски машины. Никогда не вытягивайте выходной патрубок на трубке из впускного патрубка машины, потянув за трубку. Держите воздушные трубки вдали от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Немедленно замените поврежденные трубки. Поврежденные трубки могут вызвать утечку воздуха и повлиять на производительность машины.

## Техническое обслуживание, уход и ремонт

- Периодически следует проверять состояние узлов, подверженных нормальному износу. Это включает контроль и замену угольных щеток. Чрезмерное искрение обычно указывает на присутствие грязи в двигателе или чрезмерный износ угольных щеток;
- Содержите инструмент в чистоте. Вентиляционные отверстия всегда должны быть чистые и открытые;
- В случае повреждения или поломки, отправьте инструмент в авторизованный сервисный центр Euroboor для ремонта. Любой ремонт инструмента в неавторизованных сервисных центрах осуществляется на свой страх и риск и приводит к потере гарантии;
- Схему запасных частей запрашивайте у официального дилера EUROBOOR или на официальном сайте <https://euroboor.com/ru/>.
- Срок службы 8 лет

## Установка режущих пластин и настройка глубины фаски

Для того, чтобы установить режущие пластинки в машинку, произведите следующие действия:

- 1) Ослабьте два болта, фиксирующих направляющую пластину, с помощью шестигранного ключа (см. рис.1);
- 2) Снимите направляющую пластину с машины, повернув ее против часовой стрелки (см. рис.2);
- 3) После снятия направляющей пластины установите режущие пластины во фрезерную головку. Используйте прилагаемые винты и ключ Torx, чтобы затянуть режущие пластины. Убедитесь, что режущие пластины затянуты должным образом (см. рис.3);
- 4) Установите направляющую пластину на машину, повернув ее по часовой стрелке. Продолжайте вращать по часовой стрелке, пока не будет достигнута желаемая глубина скашивания (см. рис.4);
- 5) Когда желаемая глубина скашивания достигнута, затяните два болта, чтобы зафиксировать направляющую пластину на месте, используя шестигранный ключ (см. рис.5).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

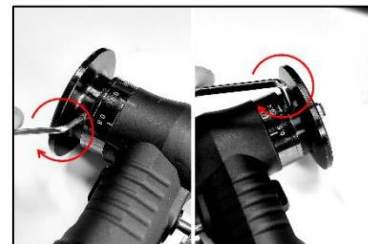


Рис. 5

Для того, чтобы настроить глубину снимаемой фаски, ослабьте болты направляющей пластины (см. рис.1) и вращайте направляющую пластину пока не будет достигнута желаемая глубина скашивания (см. рис.4).

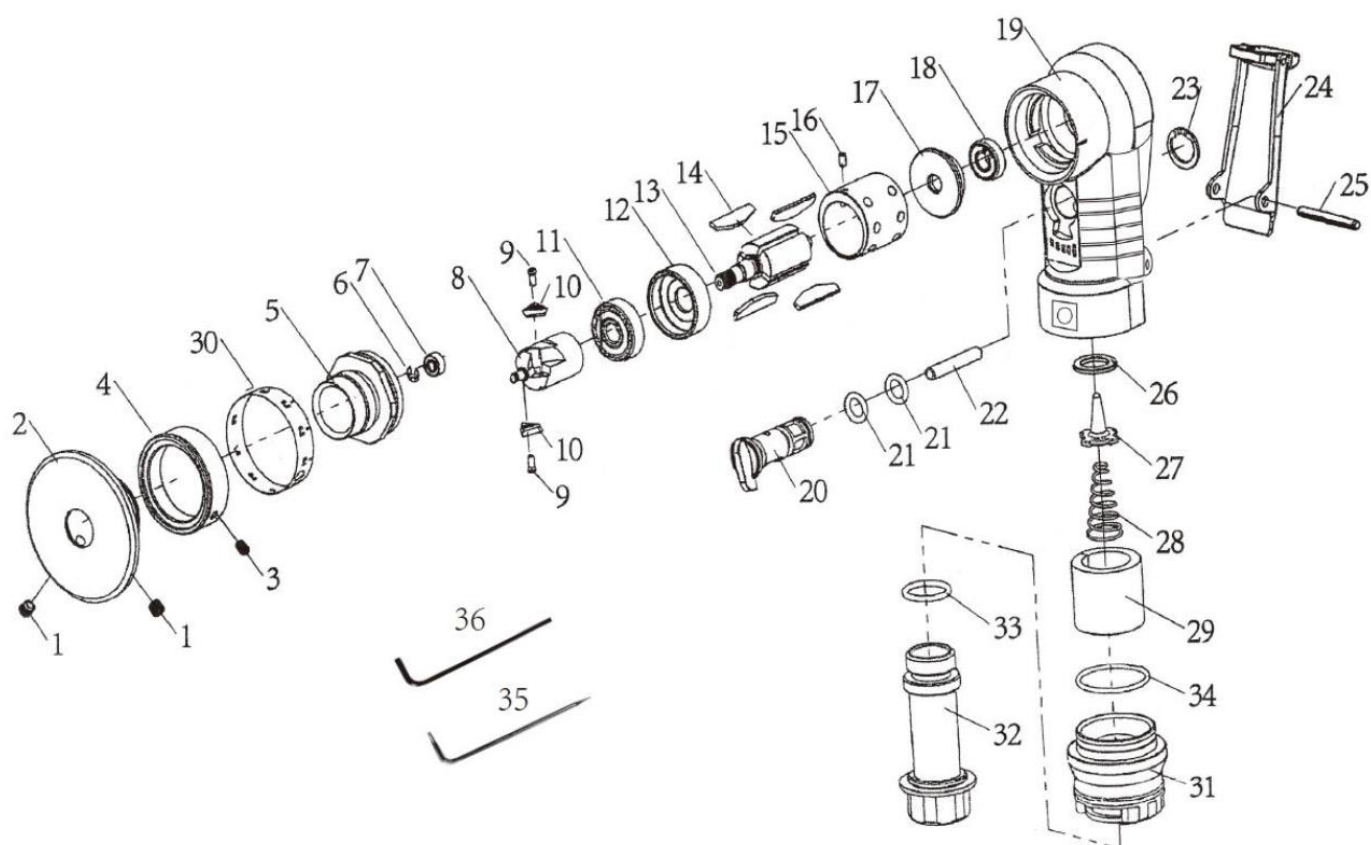
## Подключение и работа

Перед началом работы инструмент необходимо расконсервировать. Для этого через впускной штуцер, при открытом пусковом устройстве, залейте внутрь чистый керосин, а затем продуйте инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторите 2-3 раза. После этого необходимо через штуцер подвода сжатого воздуха залить 5-10 мл. масла. Продув подводящий воздушный шланг, подключите его к инструменту и нажав пусковой рычаг, дайте инструменту поработать на холостом ходу 2-3 минуты. Если Вы не используете лубрикатор во время работы необходимо с периодичностью каждый час рабочего времени заливать 5-10 мл масла в впускной штуцер инструмента. Во время эксплуатации периодически проверяйте плотность затяжки резьбовых соединений на корпусе машины – их ослабление не допускается.

## Хранение и транспортировка

При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха +5...+25°C и влажностью не более 70%, залив в него 10-20 мл масла и продув минимальным давлением. Во время транспортировки и хранения инструмента старайтесь беречь его от попадания влаги. Рекомендуется хранить аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли. После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать инструмент, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение

## Схема запчастей



No.	Description	Qty
1	Guiding plate screw M4	2
2	Guiding plate	1
3	Depth indicator screw M3	1
4	Depth indicator	1
5	Lock screw	1
6	E-ring	1
7	Ball bearing (683ZZ)	1
8	Shank	1
9	Cutting plate screw	2
10	Cutting plate for steel (45°)	2
10	Cutting plate for Aluminum (45°)	2
10	Cutting plate for stainless steel (45°)	2
10	Cutting plate for steel (radius R1.5)	2
11	Ball bearing (626ZZ)	1
12	Front end plate	1
13	Rotor	1
14	Rotor blade	4
15	Cylinder	1
16	Spring pin	1
17	Rear end plate	1

No.	Description	Qty
18	Ball bearing (695ZZ)	1
19	Housing	1
20	Adjustment valve	1
21	O-ring	2
22	Pin	1
23	Ring	1
24	On- / off- trigger	1
25	Spring pin	1
26	Washer	1
27	Valve	1
28	Valve spring	1
29	Silencer pad	1
30	Label	1
31	Exhaust sleeve	1
32	Air inlet housing	1
33	O-ring	1
34	O-ring	1
35	Hex key	1
36	Torx key	1

# Гарантийные обязательства

Первая страница данного руководства является гарантийным талоном при: наличии штампа торговой организации, правильном заполнении граф «дата покупки» и «серийный номер».

Гарантийный период составляет 6 месяцев со дня продажи. В течении этого периода владелец имеет право на бесплатное устранение скрытых заводских дефектов машины, препятствующих нормальной эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется при условии отсутствия нарушения условий эксплуатации, которые определяются данным руководством. Случаи, на которые не распространяются гарантийные обязательства:

- При несоблюдении предписаний, указанных в данном руководстве;
- При наличии коррозии и механических повреждений;
- При попадании инородных тел в вентиляционные отверстия;
- При попадании влаги на оборудование и внутрь оборудования;
- При неисправностях, возникших вследствие нормального износа изделия. На быстроизнашивающиеся части и сменные приспособления (оснастку);
- При попытках самостоятельного ремонта;
- При отсутствии гарантийного талона и серийного номера на изделии;
- При использовании инструмента в целях, для которых он не предназначен;
- При подключении инструмента к пневматической линии, не оборудованной системой подготовки воздуха;
- При работе инструмента под рабочим давлением, превышающим паспортное.

	
Series / Серия	<b>BM</b>
Model, article / Модель, артикул	<b>BM45AIR</b>
Name / Наименование	<b>пневматический инструмент ручной</b>
The country/Страна происхождения	CHINA/КИТАЙ
Manufacturer/ Производитель	Euroboor BV Kryptonstraat 110, 2718 TD, Zoetermeer, The Netherlands
Manufacturer branch / Филиал производителя	ZHANGJIAGANG EUROBOOR METAL CONSTRUCTION INSTRUMENTS CO., LTD. Hongji Building, LiuShi Road, LiXiang Villiage, Tangshi, Yangshe Town, Zhangjiagang City, Jiangsu,China 215600
Importer/Импортер	ООО "ЕВРОБООР" 195213, Россия, город Санкт-Петербург, улица Латышских Стрелков, Дом 29, Корпус 4, Лит.А, Помещение 2-Н. Офис 1
Month and Year of production / Месяц и год производства	Дата изготовления (месяц и год) нанесена на изделие / индивидуальную упаковку изделия.
Срок службы (хранения, годности)	7.5 лет с даты изготовления